

REGLAMENTO TÉCNICO IAME M1

SKUSA MÉXICO

Categoría Baby

- BABY COMER 50cc / IAME M1 Categoría reservada para pilotos de 4 a 7 años, en el caso de pilotos que no cumplan con lo anterior deberá de contar con autorización escrita de parte del comité directivo del Campeonato SKUSA MÉXICO.

Pesaje Oficial

- BABY 70 Kgs COMER 50cc / IAME M1

La intención de esta clase es que el motor funcione como se suministra de fábrica a menos que se indique lo contrario. Los componentes se pueden comparar con piezas originales para asegurar el cumplimiento. El documento ficha de fabrica se considera parte de las especificaciones técnicas. No se permite ninguna modificación. Se permiten solo motores importados (número de serie registrado) a través del importador oficial de IAME para México. Solamente las piezas de repuesto originales IAME pueden usarse.

- 1.- Relación Engrane – 10(delantero) -80 (trasero).
- 2.- Máximo Diámetro de las Llantas Traseras -- 33.25”.
- 3.- Bujías -- NGK → B8EG -- B9EG -- B10EG -- BR8EG -- BR9EG -- BR10EG.
- 4.- Baleros – Deben ser 6204 C4 – sin modificación con 8 bolas de acero y jaula de plástico.
- 5.- Gasolina – Especificada en el Reglamento Deportivo SKUSA/ Convocatoria.
- 6.- Silenciador -- Debe permanecer sin modificaciones -- la junta debe estar en su lugar -- no se permiten fugas – salida máxima de 10.3mm.
- 7.- Restrictor del Escape -- 22.25mm (0.876”) NO-GO -- no se permiten fugas
- 8.- Reparaciones -- Los hilos de las cuerdas dañadas pueden repararse con Helicoils u otros insertos - ubicación original debe mantenerse.
- 9.- Calcomanías: permitidas en la cubierta del ventilador o en el silenciador de entrada.

- 10.- Juntas Base: máximo de 2 (se permite ebp-85045, ebp-85046 o ebp-85046-A).
- 11.- Juntas de culata: máximo de 4 permitidas (A-61047 o A-61048) cualquier combinación permitida.
- 12.- Clutch -- Como se suministra de fábrica sin modificaciones, el exceso de aceite/grasa es motivo para descalificación -- Prueba de embrague 5000 rpm como máximo.
- 13.- Squish Mínimo -- 2mm (.078") comprobado a lo largo de la línea central del pasador del pistón.
- 14.- Carburador – Solamente HS-325A -- para usarse como de fabrica - Venturi 10.3mm Max - el resorte de entrada y el valor del "pop off" no es revisado - el ahogador debe permanecer en su lugar – el "Welch Plug" no debe mostrar signos de manipulación o extracción / reemplazo.
- 15.- Tiempo: Página 10 del documento ficha de fábrica
- inserte el indicador del dial en el orificio de la bujía, cero en el punto muerto superior
 - Alinear marcas por foto
 - la lectura debe estar entre 0.035" -- 0.045"
 - todos los componentes de encendido deben ser OEM e inalterados

